

Grilamid LBKN-30H FWA natural

PA12-GB30

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	2700 / 2600	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	50 / 50	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	15 / 15	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	80 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	80 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	4 / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	4 / 4	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Shorehärte D (15s)	80 / -	-	ISO 868

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	75 / -	°C	ISO 75-1/2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	45 / -	°C	ISO 75-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/2
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	90 - 105	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	140	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 40	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.7 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1220 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.8 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	250 - 270	°C	-
Kompressionszone	260 - 280	°C	-
Plastifizierzone	260 - 280	°C	-
Düse	260 - 290	°C	-
Schmelze	270 - 290	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	60 - 100	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig, Verbesserte Gleit-/Reibeigenschaften



Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Industrie & Konsumgüter

Sanitär, Wasser- und Gasversorgung

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

Trinkwasserkontakt

NSF 61, KTW, WRAS, ACS, DVGW W270

